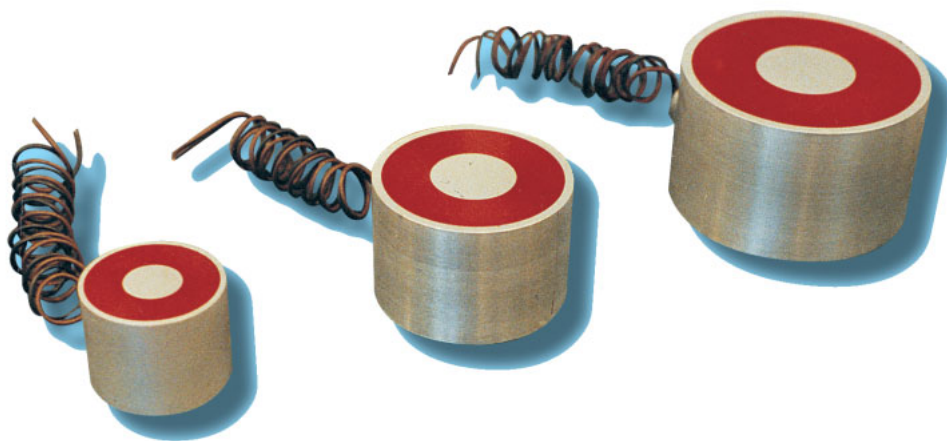




# Eletróimãs

 Produto Brasileiro



Fotos meramente ilustrativas.

Modelo	Diâmetro (mm)	Altura (mm)	Furo roscado	Potência (W)	Força (kgf)	Espessura (mm)
30 / 40	30	40	M4	11	10	3,0
40 / 40	40	40	M5	13	21	4,0
50 / 45	50	45	M5	17	38	6,0
75 / 50	75	50	M8	23	93	8,0
100 / 60	100	60	M10	45	168	11,0
150 / 70	150	70	M16	65	402	17,0
200 / 80	200	80	M24	75	746	23,0

CRM: 3WE - 06/06 (08/08)

## Tensão de alimentação: 24 Vcc

Forças com **coeficiente de segurança = 1,2**, obtidas em testes em condições ideais: superfície da peça suportada perfeitamente plana e sem rugosidades, constituída de aço baixo carbono, com contato perfeito entre a superfície magnética do eletróimã e a peça e força de sustentação coincidente com o eixo do Eletróimã. Furo roscado localizado no lado oposto à face magnética.

As espessuras indicadas na tabela são as mínimas, para se atingir as forças acima. A força de atração diminuirá proporcionalmente à redução desta espessura.

A entrada do fio de alimentação é tal que este pode sair tanto pelo fundo como pela lateral do eletróimã.

**Uso intermitente. Período de intermitência: 75% do tempo ligado, 25% do tempo desligado.**

**Tempo máximo ligado: 6 minutos.**

*Dados sujeitos a alterações sem prévio aviso.*

Tecnologia  
Metalmag  
**Hi-Flux!**<sup>®</sup>

**Metalmag Produtos Magnéticos Ltda.**

Rua Lauzane, 244 - CEP: 04782-010 - Vila Friburgo - São Paulo - SP

PABX / Vendas: **(11) 5523-8400 - (11) 5681-5181** - FAX (11) 5686-4996

Home page: [www.metalmag.com.br](http://www.metalmag.com.br) # E-mail: [vendas@metalmag.com.br](mailto:vendas@metalmag.com.br)

**Desde  
1957**